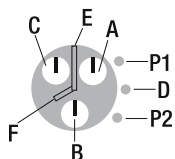


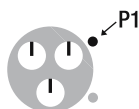
Display



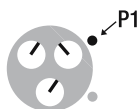
- A Contatore dei decimi di secondo
- B Contatore dei secondi
- C Contatore dei minuti (60 minuti)
- D Corona
- E Lancetta dei minuti
- F Lancetta delle ore

Modalità di cronometraggio

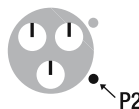
Avvio



Arresto



Azzeramento

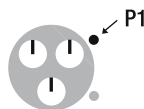


Premere...

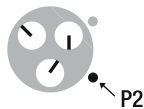
1. P1 per avviare il cronografo, attivando il contatore dei secondi B.
2. P1 ancora una volta per verificare il tempo trascorso. A indica i decimi di secondo. B indica i secondi. C indica i minuti.
3. P2 per azzerare i contatori. Le funzioni cronografiche cesseranno automaticamente in caso di mancato utilizzo entro due ore.

Tempo intermedio

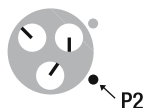
Funzionamento normale



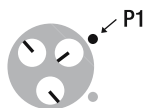
Arresto



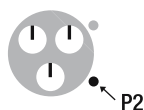
Funzionamento normale



Arresto



Azzeramento

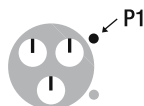


Premere...

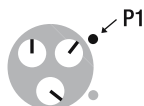
1. P1 per avviare il cronografo, attivando il contatore dei secondi B.
2. P2 per verificare il tempo intermedio.
3. P2 ancora una volta per riprendere (ripetere le ultime due azioni per il numero di volte che si desidera verificare il tempo intermedio mentre il cronografo continua a funzionare).
4. P1 per arrestare definitivamente il cronografo. A, B e C indicano il tempo misurato definitivo.
5. P2 per azzerare i contatori.

Aggiunta di funzioni

Avvio



Lettura



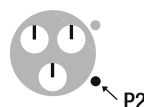
Riavvio



Lettura



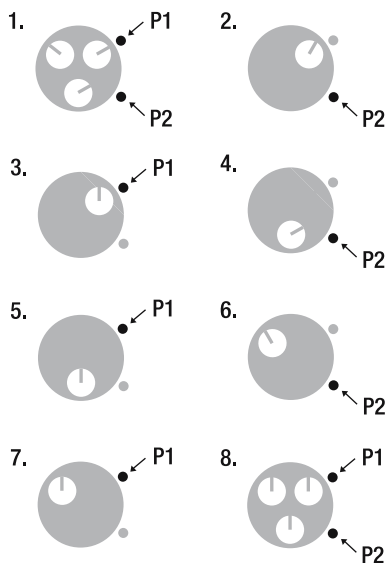
Azzeramento



Premere...

1. P1 per avviare il cronografo.
2. P1 ancora una volta per verificare il primo tempo.
3. P1 per riavviare il cronografo.
4. P1 per verificare il tempo aggiuntivo (ripetere le ultime due azioni per quante volte lo si desidera).
5. P2 per azzerare i contatori.

Rimessa a punto



Messa a punto del cronografo (es. in seguito alla sostituzione della batteria o a un urto violento):

Premere...

1. P1 + P2 contemporaneamente fino al completamento del ciclo da parte di A, B e C.
2. P2. A completa un intero ciclo.
3. P1 per allineare A.
4. nuovamente P2 - B completa un intero ciclo.
5. P1 per allineare B.
6. nuovamente P2 - C completa un intero ciclo.
7. P1 per allineare C.
8. nuovamente P1 + P2 contemporaneamente per completare l'operazione di messa a punto. L'orologio riconoscerà il completamento della procedura con una rotazione completa di tutti i contatori. Se P1 + P2 non vengono premuti entro 5 secondi, l'orologio provvederà automaticamente alla funzione di riconoscimento.